PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-157899

(43)Date of publication of application: 29.05.1992

(51)Int.CI.

H04R 1/00 H04R 17/00

(21)Application number: 02-282719

HU4K 11700

(22)Date of filing:

20.10.1990

(71)Applicant : MURATA MFG CO LTD

(72)Inventor: KURONAKA HIROSHI

SAWADA HISAO

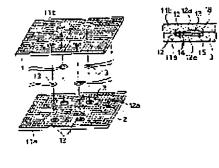
(54) PANEL LOUDSPEAKER

(57)Abstract:

adjacently to the wall surface without deteriorating an acoustic effect by providing a piezoelectric type acoustic driver formed by joining a piezoelectric element to a metallic plate, on an acoustic diaphragm consisting of a foaming body on which many throughholes are formed in the thickness direction.

CONSTITUTION: The panel londspeaker A is formed by providing a piezoelectric type acoustic driver 13 on an acoustic diaphragm 1, and sticking two pieces of foam plates 11a, 11b consisting of modified polystyrene foam provided with many throughholes 2 in its thickness direction. The piezoelectric acoustic driver 13 is formed as a bimorph by joining a piezoelectric element 14 formed by providing an electrode film on both faces of a piezoelectric

PURPOSE: To thin the londspeaker and to install it





loadspeaker A is installed adjacently to the wall

ceramic plate to both faces of a thin and circular metallic plate 15. In such a way, even when the panel

surface, it does not occur that the reverse side of the acoustic diaphragm is filled with a sound and a distortion of the sound is reduced.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

⑩ 日本 国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平4-157899 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

@Int. Cl. 5

. ·

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)5月29日

H 04 R 1/00 310 F

8946-5H 7350-5H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称

パネルスピーカ

②特 頤 平2-282719

願 平2(1990)10月20日 620出

60発 明 者 Ф 博

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

内

@発明者 沢田 久 雄

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

の出 願 人 株式会社村田製作所

京都府長岡京市天神2丁目26番10号

00代 理 人 弁理士 西澤

1. 発明の名称

パネルスピーカ

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 厚み方向に多数の貧通孔が形成された発泡体 板からなる音響振動板と、

前記音響振動板に配設された、圧電素子を金属 板に接合してなる圧電型音響ドライバと

を備えてなることを特徴とするパネルスピーカ。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、軽量、薄型で、部屋の壁などに取 り付けて用いられるパネルスピーカに関する。

[従来の技術]

従来のパネルスピーカとしては、例えば、圧電 型音響ドライバを発泡樹脂からなる音響振動板に 埋設して形成したパネルスピーカがあり、また、 薄型ダイナミックスピーカをパネルに貼り付けて 形成したパネルスピーカがある。そして、第6図 に示すように、これらのパネルスピーカ21は、

例えば、フレーム(図示せず)に嵌め込まれ、室 内や廊下の壁面22などに掛けて用いられる。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、第6図に示すように、パネルスピーカ 21を壁面22に密着して配置したり、壁面22 に近い位置で整面22に沿って設置したりすると、 パネルスピーカ21(の音響振動板)と壁面22 との間に十分な空気層が存在しないため、バネル スピーカ21(の音響振動板)と壁面22との間 に音がこもり、特に低音域の定在波が生じず、音 の歪みを生じて音響効果が低下するという問題点 がある。

そして、かかる問題点を解決するために、例え は、第7図に示すように、パネルスピーカ21を 壁面22に斜めに掛けてパネルスピーカ21と壁 面22との間に適当な空気層を存在させるように している.

しかし、この場合、薄型であることを重視して 上記パネルスピーカ21を使用しているにもかか わらず、パネルスピーカ21を傾けて盤面22に 掛けているために、その上部が壁面 2 2 から突出 してパネルスピーカ 2 1 を設置した室内の居住性 を低下させるなど、薄型のパネルスピーカを使用 する意義が失われてしまうという重大な問題点が ある。

この発明は、上記の問題点を解決するものであ り、釋型で、音響効果を低下させることなく昼面 に近付けて設置することが可能なパネルスピーカ を提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

上記の問題点を解決するために、この発明のパ ネルスピーカは、

厚み方向に多数の貫通孔が形成された発泡体板 からなる音響級動板と、

前記音響振動板に配設された、圧電素子を金属 板に接合してなる圧電型音響ドライバとを備えて なることを特徴とする。

[作用]

多数の厚み方向の貫通孔が形成された音響 援動 板は、軽量でかつ剛性が大きいという優れた特性

- 3 -

11 bを貼り合わせることにより形成されている。この貫通孔2が設けられた発泡体板11 a。11 bの互いに対向する所定の部分(音響ドライバ収納部)3には貫通孔2が形成されておらず、該音響ドライバ収納部3の、互いに対向する位置には凹部12が形成されており、凹部12内には小突起12 aが形成されている。この互いに対向する凹部12は発泡体板11 a、11 bが貼り合わされたときに圧電型音響ドライバ13を収納する空間18(第3図)を形成する。

任電型音響ドライバ13は第4図及び第5図に その平面図及び正面図を示すように、 圧電はできる っク板の両面に電極膜(図示せず)を設けてなる 圧電素子14を薄い円形の金属板15の両面にな 合してバイモルフ構造とすることにより形成で でおり、 圧電業子14及び金属板15にはリード 様16が接続されている(第5図)。 この圧電型 育響ドライバ13は発泡体板11aの凹部12内 に水平に置かれ、圧電素子14の中央部が小突起 12aの上面に接着されている。また、第3図に

[实施例]

以下、この発明の実施例を図に基づいて説明す る。

第1図はこの発明の一実施例にかかるパネルスピーカの構造を示す分解斜視図である。パネルスピーカムは、音響振動板1に圧電型音響ドライバ13を配設することにより形成されている。そして、この音響振動板1は、第1図に示すように、その厚み方向に多数の貫通孔2を設けた変性ポリスチレンフォームからなる2枚の発泡体板11a.

- 4 -

上記のように形成されたパネルスというに形成されたパネルスは、リード録16aをステレオ装置なの音響装置(図示せず)の出力端子に接続して、所定の電圧を印加することにより、圧電型音響装動板13が機械的に振動し、その振動が音響振動板1に伝換して音響振動板1を全体的に振動させては、音響生する。そして、このパネルスピーカムは、壁面にほぼ密着して設置された場合にも、音響振

動板1の壁面側(裏面側)に発散される音が、音響振動板1に設けられた多数の厚み方向の貫通孔2を通ってパネルスピーカAの前面から音を発生する。したがって、パネルスピーカAを壁面に近付けて(ほぼ密着して)設置した場合にも、音響振動板1の裏側に音がこもることがなく、音の歪みが軽減され、優れた音響効果を得ることができる。

この発明のパネルスピーカAにおいて、貫通孔2の形状には特に制限はない。また、良好な音響効果を保持しつつ、音響級動板1の裏側にこもる音を貫通孔2から音響級動板1の前面側に逃がす見地からは、例えば貫通孔2の形状がほぼ円筒形である場合その直径が0.5mm~3.0mmの範囲にあることが好ましい。

また、各貫通孔2の間隔は音響振動板1に必要な剛性を与え、良好な音響効果を維持できる限りにおいて、小さいこと、すなわち、各貫通孔2間を仕切る発泡体板11a.11bの壁が薄いことが好ましい。

- 7 **-**

プロピレンフォーム、ポリエチレンフォーム、ポ リウレタンフォームその他の材料を用いることが できる。

また、この発明において、音響振動板1に圧電型音響ドライバ13を設けるための構造は、上記実施例の構造(2枚の発泡体板11a、11bで挟持して音響ドライバ収納部3に収納)に限定されるものではなく、例えば、一枚の発泡体板の音響ドライバで納むに凹部を設け、この凹部に圧電型音響ドライバを収納し、封止強で対止することできる・種々の構造を採用することができる・

さらに、上記実施例においては、 圧電型音響ドライバ13として圧電素子14を金属板15の両面に接合したバイモルフ構造の圧電型音響ドライバを用いた場合について説明したが、 圧電型音響ドライバはバイモルフ構造のものに限らず、 他の構造のものを用いてもよく、例えば、一つの圧電素子を金属板の一方の面に接合した圧電型音響ド

さらに、貫通孔2は発泡体板11a.11b成形時に予め形成しておいてもよく、また、圧電型音響ドライバ13を配設した後の音響援動板1にプレス加工その他の方法で形成してもよい。 すなわち、貫通孔2の形成方法や形成時点は特に制限されるものではなく、製造工程の容易性や経済性などを考慮して適宜選択することができる。

上記実施例では、音響摄動板 1 の形状が長方形である場合について説明したが、音響振動板 1 の形状は長方形に限られるものではなく、多角形、円形など種々の形状に構成することができる。

また、上記実施例においては、音響振動板1 (発泡体板11a,11b)の構成材料として変性ボリスチレンフォームを用いた場合について説明したが、音響振動板1の構成材料はこれに限られるものではなく、気泡を含有する材料であって、所定の耐熱性(少なくとも遅内温度における耐熱性)を有し、見掛けの密度が0.01~0.2g/ cm² の範囲内にあるような材料、例えば、変性スチレン・ボリプロピン共重合フォーム、ボリ

- 8 -

ライバ (図示せず)を用いてもよい。

また、上記実施例においては、圧電型音響ドライバ13を上下の両面から小突起12a、12aにより中心支持した例について説明したが(第5図)、一方の面(例えば下面)のみから(小突起12aのみで)支持するように構成してもよい。

さらに、圧電型音響ドライバ13の支持方法は 中心支持が好ましいが、必ずしも中心支持に限られるものではなく、中心部以外の部分を支持して も必要な振動を得ることができる場合がある。

音響振動板1に設けるべき圧電型音響ドライバ13の総数については、音響振動板1全体を十分に振動させる見地からは2個以上であることが望ましい。また、その数に特に上限はないが、音響効果、経済性等を考慮すると2個ないし16個の整題にあることが望ましい。

また、圧電型音響ドライバ 13 は、例えば、厚み = 約 0 、 2 nm、直径 = 約 0 \sim 8 0 am、重量 = 約 8 8 と 薄型、軽量 で、これを 収納 した音響 振動 板 1 を 薄く形成することができるとともに、音響

さらに、圧電型音響ドライバ13は中高音はに おける周波数特性に優れていることから、この発 明のパネルスピーカと低音域の周波数特性に優れ で通常のダイナミック型スピーカと組み合ったで ことにより、周波数領域全体にわたって 正とにより、周波数領域全体にわた。 歴効果を実現することができる。また、圧電型音 のがあり、これを用いた場合には圧電型音ができ イバのみで十分な音響効果を実現することができ イバのみで十分な音響効果を実現することができ

[発明の効果]

この発明のパネルスピーカは、発泡体板の厚み方向に多数の貫通孔を形成してなる音響振動板に圧電型音響ドライバを配設しているので、音響振動板は、軽量でかつ剛性が大きいという優れた特性を有し、音響効果を向上させるとともに、パネルスピーカを差面にほぼ密着して設置した場合に

- 11 -

1 ……音響振動板

2 … … 貫通孔

13……圧電型音響ドライバ

1 4 …… 圧電素子

15……金腐板

特許出職人 株式会社 村田製作所代 堰 人 弁 理 士 西 澤 均

も、パネルスピーカの壁面側(裏面側)に発かれる音が、音響振動板に設けられた多数の原み方方の貫通孔を通ってパネルスピーカの前面のから発散する。との音が変更限なのである。となることなく、髪面にほぼして変更なることが可能になり、パネルスとせることが可能になり、パネルスとせることが可能できる。

4. 図面の簡単な説明

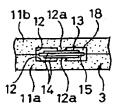
第1回はこの発明の一実施例にかかるパネルス ピーカの構造を示す分解斜視図、第2回は組み立 て後のパネルスピーカを示す斜視図、第3回は圧 電型音響ドライバの支持構造を示す断面図、第3 図及び第5回はこの発明のパネルスピーカに用い られている圧電型音響ドライバを示す平面図及び 正面図、第6回及び第7回は従来のパネルスピー カを壁面に掛けた状態を示す図である。

A … … バネルスピーカ

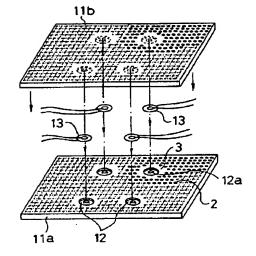
- 12 -

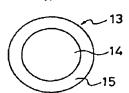
第 3 🖾

第 1 図



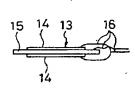
第 4 図





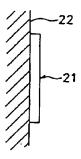
第 5 図

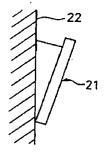




第 6 図

第 7 図





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☐ SKEWED/SLANTED IMAGES

- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.